

## Нумерационная головка MB2

Автоматическая маркировочная головка для нумерации может быть оснащена нужным количеством колесиков с символами разного размера. С помощью этой головки для нумерации можно маркировать изделия разной формы и размера.

### Автоматическая маркировочная головка для нумерации

Эта головка для нумерации предназначена для маркировки возрастающими последовательностями символов.

Последовательность символов на головке изменяется через 1, 2, 3, 4 или 5 операций (она устанавливается на заводе, и потом это нельзя изменить).

Точность производственного процесса и специальная тепловая обработка гарантируют круглую форму и равный размер колесиков. Эта точность обеспечивает отличные результаты маркировки.

Существует более 200 вариантов головки для нумерации MB2, поэтому можно выбирать из сочетания полуавтоматических версий, колесиков со специальными символами, буквами или графическими изображениями (логотипами).

Возможные размеры символов: 1-10 мм, существует стандартный, уплотненный или полууплотненный шрифт.



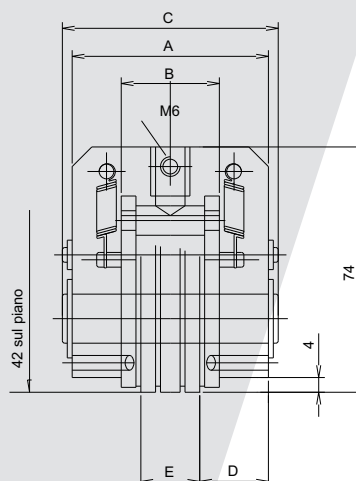
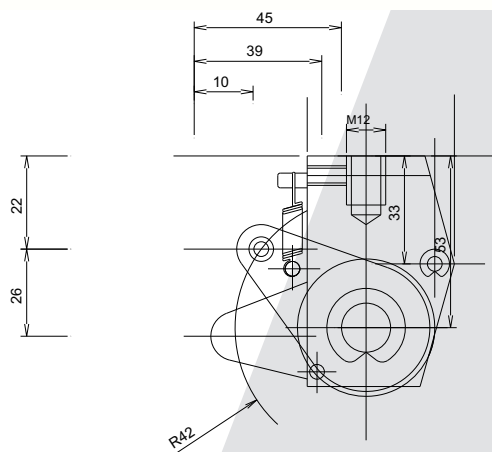
Возможная высота символов



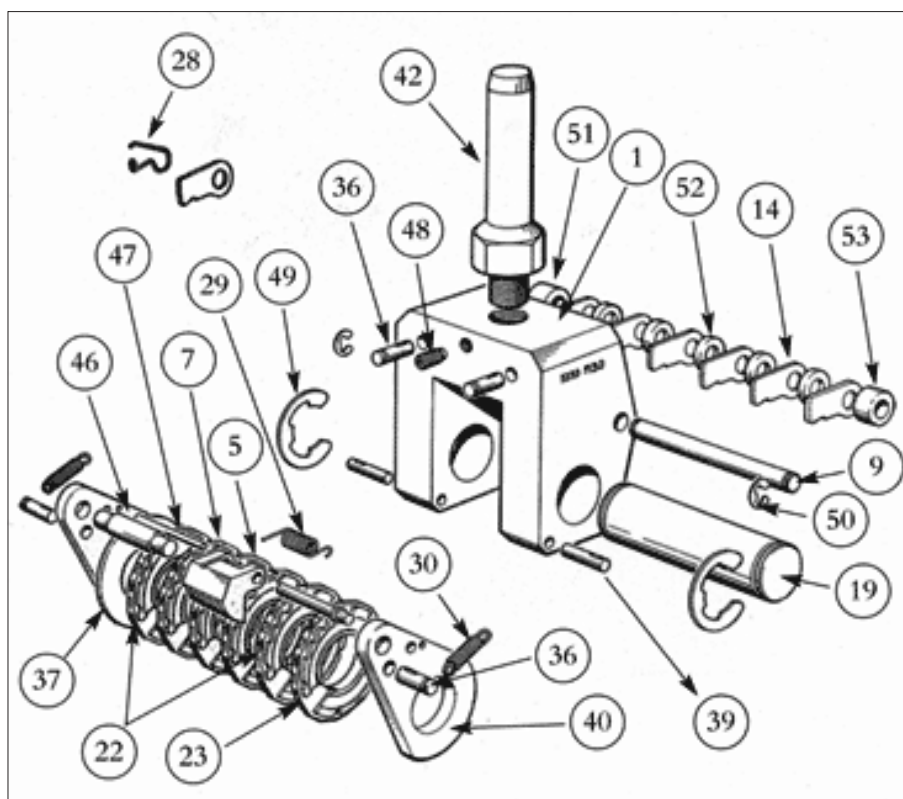
Формула для вычисления суммарной ширины колец:  
 $B = 5 + 5 + E + 1,5$ , параметр E выбирается из табл. 2 по количеству колец и размеру символов. Например, в маркировочной головке 4 кольца, размер символов 2 мм:  
 $5 + 5 + 11 + 1,5 = 22,5$ . Таким образом,  $B = 23$ ,  $A = 55$ ,  $C = 62$ .

Таблица 1

A	55	61	68	75	85	103	123
B	23	29	36	43	53	63	73
C	62	68	75	82	92	110	120
D	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	24,5	24,5
E	см. таблицу 3						



## Нумерационная головка MB2



- 1 станина
- 5 ось кулачка
- 7 кулачок
- 9 ось рычага освобождения
- 14 рычаг освобождения
- 19 ось колесика
- 22 колесики для нумерации
- 23 ось устройства
- 28 пружины рычага
- 29 пружина кулачка
- 30 пружина хомута
- 36 фиксатор хомута
- 37 распорное кольцо
- 39 стержень для блокировки хомута
- 40 хомут
- 42 стержень
- 46 шатун рычага
- 47 фиксатор кулачка
- 48 винт для блокировки стержня
- 49 стопорные кольца пружины колесика
- 50 стопорные кольца пружины рычага
- 51 оконечное распорное кольцо рычага
- 52 распорное кольцо рычага
- 53 распорное кольцо рычага устройства

Таблица 2.

Р-р сим-вола, мм Кол-во колец	Стандартный										Полу-уплотненный										Уплотненный									
	1/1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10		2	2,5	3	4	5	6	8	10		2,5	3	4	5	6	8	10				
2	3,7	5	6	7	9	11	13	17	21		3,7	5	6	7	8	9	13	17		3,7	5	6	7	8	11	13				
3	5,9	8	9,5	11	14	17	20	26	32		5,9	8	9,5	11	12,5	14	20	26		5,9	8	9,5	11	12,5	17	20				
4	8,1	11	13	15	19	23	27	35	43		8,1	11	13	15	17	19	27	35		8,1	11	13	15	17	23	27				
5	10,3	14	16,5	19	24	29	34	44	54		10,3	14	16,5	19	21,5	24	34	44		10,3	14	16,5	19	21,5	29	34				
6	12,5	17	20	23	29	35	41	53	65		12,5	17	20	23	26	29	41	53		12,5	17	20	23	26	35	41				
7	14,7	20	23,5	27	34	41	48	62	76		14,7	20	23,5	27	30,5	34	48	62		14,7	20	23,5	27	30,5	41	48				
8	16,9	23	27	31	39	47	55	71	87		16,9	23	27	31	35	39	55	71		16,9	23	27	31	35	47	55				
9	19,1	26	30,5	35	44	53	62	80	98		19,1	26	30,5	35	39,5	44	62	80		19,1	26	30,5	35	39,5	53	62				
10	21,3	29	34	39	49	59	69	89	109		21,3	29	34	39	44	49	69	89		21,3	29	34	39	44	59	69				
11	23,5	32	37,5	43	54	65	76	98	120		23,5	32	37,5	43	48,5	54	76	98		23,5	32	37,5	43	48,5	65	76				
12	25,7	35	41	47	59	71	83	107	131		25,7	35	41	47	53	59	83	107		25,7	35	41	47	53	71	83				
13	27,9	38	44,5	51	64	77	90	116	142		27,9	38	44,5	51	57,5	64	90	116		27,9	38	44,5	51	57,5	77	90				
14	30,1	41	48	55	69	83	97	125	153		30,1	41	48	55	62	69	97	125		30,1	41	48	55	62	83	97				
15	32,3	44	51,5	59	74	89	104	134	164		32,3	44	51,5	59	66,5	74	104	134		32,3	44	51,5	59	66,5	89	104				
16	34,5	47	55	63	79	95	111	143	175		34,5	47	55	63	71	79	111	143		34,5	47	55	63	71	95	111				
17	36,7	50	58,5	67	84	101	118	152	186		36,7	50	58,5	67	75,5	84	118	152		36,7	50	58,5	67	75,5	101	118				
18	38,9	53	62	71	89	107	125	161	197		38,9	53	62	71	80	89	125	161		38,9	53	62	71	80	107	125				
19	41,1	56	65,5	75	94	113	132	170	208		41,1	56	65,5	75	84,5	94	132	170		41,1	56	65,5	75	84,5	113	132				

Во избежание деформации и поломки нумерационных головок во время использования, рекомендуем использовать только головки с параметрами, расположенными левее жирной линии в таблице 2.